IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

Applicant(s):

YAMAMOTO, et al.

Serial No.:

Not yet assigned

Filed:

October 9, 2003

Title:

FLUID COUPLING

Group:

Not yet assigned

LETTER CLAIMING RIGHT OF PRIORITY

Commissioner for Patents P.O. Box 1450 Alexandria, VA 22313-1450 October 9, 2003

Sir:

Under the provisions of 35 USC 119 and 37 CFR 1.55, the applicant(s) hereby claim(s) the right of priority based on Japanese Patent Application No.(s) 2002-304300, filed October 18, 2002.

A certified copy of said Japanese Application is attached.

Respectfully submitted,

ANTONELLI, TERRY, STOUT & KRAUS, LLP

James N. Dresser

Registration No. 22,973

JND/alb Attachment (703) 312-6600

日本国特許庁 JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出願年月日 Date of Application: 2002年10月18日

出 願 番 号 Application Number:

特願2002-304300

[ST. 10/C]:

[JP2002-304300]

出 願 人
Applicant(s):

いすゞ自動車株式会社

特許庁長官 Commissioner, Japan Patent Office 2003年 9月 9日

今井康



【書類名】 特許願

【整理番号】 414000224

【あて先】 特許庁長官 太田 信一郎殿

【国際特許分類】 F16D 33/02

F16H 41/26

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県藤沢市土棚8番地 株式会社いすぐ中央研究所

内

【氏名】 山本 康

【発明者】

【住所又は居所】 神奈川県藤沢市土棚8番地 株式会社いすぐ中央研究所

内

【氏名】 岩男 信幸

【特許出願人】

【識別番号】 000000170

【氏名又は名称】 いすゞ自動車株式会社

【代理人】

【識別番号】 100075177

【弁理士】

【氏名又は名称】 小野 尚純

【代理人】

【識別番号】 100113217

【弁理士】

【氏名又は名称】 奥貫 佐知子

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 009058

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【包括委任状番号】 9814183

【包括委任状番号】 0212207

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 流体継手

【特許請求の範囲】

【請求項1】 ポンプシェルと該ポンプシェル内に配設された複数個のインペラとを有するポンプと、

該ポンプと対向して配設されたタービンシェルと該タービンシェル内に配設された複数個のランナとを有するタービンと、該ポンプシェルと該タービンシェルによって形成される流体循環路内に配設されたバッフル機構と、を具備する流体継手において、

該バッフル機構は、周方向に複数の第1の開口を備え該ポンプまたは該タービンと一体的に構成された環状の第1のバッフルプレートと、周方向に複数の第2の開口を備え該第1のバッフルプレートに対して相対回転可能に重合して配設された環状の第2のバッフルプレートと、該第1のバッフルプレートの回転速度に対応して該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して相対的に回動せしめる遠心力作動手段とを具備しており、

該遠心力作動手段は、該第1のバッフルプレートの回転速度が遅いときは該第1の開口と該第2の開口との重合量が小さくなるように該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して位置付け、該第1のバッフルプレートの回転速度が速くなると該第1の開口と該第2の開口との重合量が大きくなるように該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して相対的に回動せしめる、

ことを特徴とする流体継手。

【請求項2】 該遠心力作動手段は、該第1のバッフルプレートおよび該第2のバッフルプレートにそれぞれ径方向に形成された第1の長穴および第2の長穴と、該第1の長穴および第2の長穴に挿通して配設された錘部材と、該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して所定方向に回動するように付勢する弾性付勢手段とからなっており、該第1の長穴と該第2の長穴の少なくとの一方が中心を通る径方向直線に対して傾斜して形成されている、請求項1記載の流体継手。

【発明の詳細な説明】

 $[0\ 0\ 0\ 1]$

【発明の属する技術分野】

本発明は、原動機の回転トルクを伝達するための流体継手(フルードカップリング)の改良に関する。

[0002]

【従来の技術】

流体継手(フルードカップリング)は船舶用、産業機械用、自動車用の動力伝達継手として従来から用いられている。流体継手は、環状のポンプシェルと該ポンプシェル内に放射状に配設された複数個のインペラとを有するポンプと、環状のタービンシェルと該タービンシェル内に放射状に配設された複数個のランナとを有し上記ポンプと対向して配設されたタービンとからなっており、ポンプおよびタービン内に作動流体が充填されている。このように構成された流体継手は、ポンプが原動機である例えばディーゼルエンジンのクランクシャフト(流体継手としての入力軸)に連結され、タービンが入力軸と同一軸線上に配置された出力軸に取り付けられる。

また、上記ポンプシェルおよびタービンシェルに、作動流体を整流するための 環状のコアリングを設けた流体継手も使用されている。

[0003]

図11は、一般的な流体継手の特性を示すもので、横軸はポンプとタービンとの速度比(e)、縦軸は流体継手の入力容量係数(τ)である。図11から判るように流体継手は、ポンプとタービンとの速度比(e)が零(0)即ちポンプが回転しタービンが停止している状態において、入力容量係数(τ)が最大となる。このような特性を有する流体継手を車両の駆動装置に装備した場合、車両停止状態でエンジンが駆動され変速機の変速ギヤが投入されている状態、即ち入力軸が回転し出力軸が停止している状態では、その特性上ドラッグトルクを有する。ドラッグトルクは、一般的にエンジンがアイドリング回転数(例えば、500 rpm)で運転されている状態での伝達トルクをいう。ドラッグトルクが大きいと、エンジンのアイドリング運転が著しく不安定となるとともに、この不安定な回

転が駆動系に異常振動を発生させる原因となる。また、ドラッグトルクが大きい ことにより、アイドリング運転時の燃費が悪化する原因にもなっている。

[0004]

上述したドラッグトルクを低減するための対策として、ポンプとタービンとの間にバッフルプレートを配設する技術が知られている。

バッフルプレートを配設したドラッグトルク低減対策について、図12および図13を参照して説明する。図12に示す流体継手は、ポンプPとタービンTとの間に出力軸OSに取り付けられた環状のバッフルプレートBPを配設したものである。一方、図13に示す流体継手は、ポンプPの外周部に環状のバッフルプレートBPを配設したものである。

[0005]

図12のおよび図13に示す流体継手は固定のバッフルプレートであるため、ポンプとタービンとの速度比(e)に対する入力容量係数(τ)の特性を変化させる効果はあるが、入力回転数に対して τ 特性を変化させることができない。即ち、ドラッグトルク対策を行うために τ (e=0)を低くすると、アイドリング時のドラッグトルクはバッフルプレートのないものと比較すると低くなるが、発進時の伝達トルク自体も同様に低くなってしまい、エンジン回転数を必要以上に上昇させないと発進できなくなり、燃費の悪化をまねく等の問題がある。一方、発進時の伝達トルクを上げるために τ (e=0)を高くすると、発進トルクは得られるが、アイドリング時のドラッグトルクが大きくなり、アイドリング時の燃費が悪化するという問題がある。このように、固定のバッフルプレートを用いた流体継手は、アイドリング時のドラッグトルクと燃費がトレードオフの関係にあり、これを解決することができない。

[0006]

また、ドラッグトルクを低減するための対策として、ポンプシシェルのコアリングまたはタービンシェルのコアリングの内周または外周に環状のバッフルプレートを装着した流体継手も提案されている。(例えば、特許文献 1 参照。)

[0007]

【特許文献1】

特開2001-50309号公報

[0008]

【発明が解決しようとする課題】

流体継手を車両の駆動装置に装備する場合、その特性としては、ドラッグトルクを低減するために所定の入力回転速度(アイドリング回転速度)まではバッフルプレートによる有効邪魔面積が大きいことが望ましく、所定の回転速度を越えたらエンジンの回転速度に対応した伝達トルクを得るためにバッフルプレートによる有効邪魔面積が減少することが望ましい。しかるに、上記特願2001-50309号公報に開示された流体継手においては、バッフルプレートによる有効邪魔面積を回転速度に対応して変化させることができない。

[0009]

本発明は上記事実に鑑みてなされたもので、その主たる技術的課題は、バッフルプレートによる有効邪魔面積を回転速度に対応して変化することがでできるバッフル機構を備えた流体継手を提供することにある。

[0010]

【課題を解決するための手段】

本発明によれば、上記主たる技術的課題を解決するために、ポンプシェルと該 ポンプシェル内に配設された複数個のインペラとを有するポンプと、

該ポンプと対向して配設されたタービンシェルと該タービンシェル内に配設された複数個のランナとを有するタービンと、該ポンプシェルと該タービンシェルによって形成される流体循環路内に配設されたバッフル機構と、を具備する流体継手において、

該バッフル機構は、周方向に複数の第1の開口を備え該ポンプまたは該タービンと一体的に構成された環状の第1のバッフルプレートと、周方向に複数の第2の開口を備え該第1のバッフルプレートに対して相対回転可能に重合して配設された環状の第2のバッフルプレートと、該第1のバッフルプレートの回転速度に対応して該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して相対的に回動せしめる遠心力作動手段とを具備しており、

該遠心力作動手段は、該第1のバッフルプレートの回転速度が遅いときは該第

1の開口と該第2の開口との重合量が小さくなるように該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して位置付け、該第1のバッフルプレートの回転速度が速くなると該第1の開口と該第2の開口との重合量が大きくなるように該第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して相対的に回動せしめる、

ことを特徴とする流体継手が提供される。

[0011]

上記遠心力作動手段は、上記第1のバッフルプレートおよび上記第2のバッフルプレートにそれぞれ径方向に形成された第1の長穴および第2の長穴と、該第1の長穴および第2の長穴に挿通して配設された錘部材と、第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して所定方向に回動するように付勢する弾性付勢手段とからなっており、第1の長穴と第2の長穴の少なくとの一方が中心を通る径方向直線に対して傾斜して形成されている。

$[0\ 0\ 1\ 2]$

【発明の実施の形態】

以下、本発明に従って構成された流体継手の好適実施形態を図示している添付 図面を参照して、更に詳細に説明する。

[0013]

図1には、本発明に従って構成された流体継手を自動車用エンジンと摩擦クラッチとの間に配設した駆動装置の一実施形態が示されている。図示の実施形態における駆動装置は、原動機としての内燃機関2と本発明に従って構成された流体継手4および摩擦クラッチ7とによって構成されている。内燃機関2は図示の実施形態においてはディーゼルエンジンからなっており、クランク軸21の端部には流体継手4の後述するポンプ側が取り付けられる。

$[0\ 0\ 1\ 4\]$

流体継手4は、ディーゼルエンジン2に装着されたハウジング22にボルト23等の締結手段によって取り付けられた流体継手ハウジング40内に配設されている。図示の実施形態における流体継手4は、ポンプ41と該ポンプ41と対向して配設されたタービン42および上記ポンプ41と連結されたケーシング43

を具備している。

$[0\ 0\ 1\ 5]$

流体継手4を構成するポンプ41は環状のコアリング411を備えた椀状のポンプシェル412と、該ポンプシェル412内に放射状に配設された複数個のインペラ413とを備えており、ポンプシェル412が上記ケーシング43に溶接等の固着手段によって取り付けられている。なお、ケーシング43は、上記クランク軸21にボルト24によって内周部が装着されたドライブプレート44の外周部にボルト441、ナット442等の締結手段によって装着されている。このようにして、ポンプ41のポンプシェル412は、ケーシング43およびドライブプレート44を介してクランク軸21に連結される。従って、クランク軸21は流体継手4の入力軸として機能する。なお、上記ドライブプレート44の外周には、図示しないスタータモータの駆動歯車と噛合する始動用のリングギヤ45が装着されている。

[0016]

上記タービン42は、上記ポンプ41のポンプシェル412と対向して配設され環状のコアリング421を備えた椀状のタービンシェル422と、該タービンシェル422内に放射状に配設された複数個のランナ423とを備えている。タービンシェル421は、上記入力軸としての上記クランク軸21と同一軸線上に配設された出力軸46にスプライン嵌合されたタービンハブ47に溶接等の固着手段によって取り付けられている。

$[0\ 0\ 1\ 7]$

図1の実施形態における流体継手4は、ポンプシェル412とタービンシェル422によって形成される流体循環路400内に配設され、回転速度に対応して有効邪魔面積が変化するバッフル機構5を具備している。なお、バッフル機構5については後で詳細に説明する。

[0018]

図示の実施形態における流体継手4は油圧ポンプ60を具備している。この油 圧ポンプ60は、上記流体継手ハウジング40に装着された摩擦クラッチ7の後 述するクラッチハウジング70にボルト61等の固着手段によって取り付けられ たポンプハウジング62に配設されている。この油圧ポンプ60は、上記ポンプ41のポンプシェル412に取り付けられたポンプハブ48によって回転駆動されるように構成されており、図示しない流体経路を介して作動流体を上記ポンプ41およびタービン42内に供給する。なお、ポンプハブ48は上記タービンハブに軸受49によって回転可能に支持されている。

[0019]

次に、上記摩擦クラッチ7について説明する。

摩擦クラッチ7は、上記流体継手ハウジング40にボルト71によって装着さ れたクラッチハウジング70内に配設されている。図示の実施形態における摩擦 クラッチ7は、上記流体継手4の出力軸46に装着されたクラッチドライブプレ ート72と、出力軸46と同一軸線上に配設された伝動軸73(図示の実施形態 においては、図示しない変速機の入力軸)と、該伝動軸73にスプライン嵌合さ れたクラッチハブ74に取り付けられ外周部にクラッチフェーシング75が装着 されているドリブンプレート76と、該ドリブンプレート76をクラッチドライ・ ブプレート72に押圧するプレッシャープレート77と、該プレッシャープレー ト77をクラッチドライブプレート72に向けて付勢するダイアフラムスプリン グ78と、該ダイアフラムスプリング78の内端部に係合してダイアフラムスプ リング78の中間部を支点781として作動するレリーズベアリング79と、該 レリーズベアリング79を軸方向に作動せしめるクラッチレリーズフォーク80 とを具備している。このように構成された摩擦クラッチ7は、図示の状態におい てはダイアフラムスプリング78のばね力によってプレッシャープレート77が クラッチドライブプレート72に向けて押圧されており、従って、ドリブンプレ ート76に装着されたクラッチフェーシング75がクラッチドライブプレート7 2に押圧されて流体継手4の出力軸46に伝達された動力がクラッチドライブプ レート72およびドリブンプレート76を介して伝動軸73に伝達される。この 動力伝達を遮断する場合は、図示しないスレーブシリンダに油圧を供給してクラ ッチレリーズフォーク80を作動し、レリーズベアリング79を図1において左 方に移動すると、ダイアフラムスプリング78が図において2点鎖線で示すよう に作動せしめられ、プレッシャープレート77への押圧力を解除することにより

、クラッチドライブプレート72からドリブンプレート76への動力伝達が遮断 される。

[0020]

図示の実施形態における流体継手を装備した駆動装置は以上のように構成されており、以下その作動について説明する。

ディーゼルエンジン2のクランク軸21 (入力軸) に発生した駆動力は、ドライブプレート44を介して流体継手4のケーシング43に伝達される。ケーシング43とポンプ41のポンプシェル412は一体的に構成されているので、上記駆動力によってポンプ41が回転せしめられる。ポンプ41が回転するとポンプ41内の作動流体は遠心力によりインペラ413に沿って外周に向かって流れ、矢印で示すようにタービン42側に流入する。タービン42側に流入した作動流体は、内周側に向かって流れ矢印で示すようにポンプ41に戻される。このように、ポンプ41およびタービン42内の作動流体がポンプ41とタービン42内を循環することにより、ポンプ41側の駆動トルクが作動流体を介してタービン42側に伝達される。タービン42側に伝達された駆動力は、タービンシェル42側に伝達される。タービン42側に伝達された駆動力は、タービンシェル421およびタービンハブ47を介して出力軸46に伝達され、更に上記摩擦クラッチ6を介して図示しない変速機に伝達される。

[0021]

次に、上記バッフル機構5の第1の実施形態について、図2乃至図7を参照して説明する。

第1の実施形態におけるバッフル機構 5 は、ポンプシェル 4 1 2 と タービンシェル 4 2 2 との間に配設された環状の第1のバッフルプレート 5 1 と第2のバッフルプレート 5 2 を具備している。第1のバッフルプレート 5 1 は、図3に示すように周方向に形成された複数(図示の実施形態においては 6 個)の第1の開口 5 1 1 と、該各第1の開口 5 1 1 間に形成され中心を通る径方向直線に対して所定の角度傾斜して形成された複数(図示の実施形態においては 6 個)の第1の長穴 5 1 2 を備えている。このように形成された第1のバッフルプレート 5 1 は、その内周がポンプハブ 4 8 に嵌合され、その外周部が上記ポンプシェル 4 1 2 のコアリング 4 1 1 と タービンシェル 4 2 2 のコアリング 4 2 1 によって形成され

る空間内に配置されている。この第1のバッフルプレート51は、ポンプシェル412と適宜の固着手段によって固着されており、ポンプ41と一体的に回転するように構成されている。

[0022]

第2のバッフルプレート52は、図4に示すように上記第1のバッフルプレー ト51と同様に周方向に形成された複数(図示の実施形態においては6個)の第 2の開口521と、該各第2の開口521間に形成され中心を通る径方向直線に 対して所定の角度傾斜して形成された複数(図示の実施形態においては6個)の 第2の長穴522を備えている。なお、第2の長穴522は、中心を通る径方向 直線に対して第1のバッフルプレート51に形成された第2の長穴512と反対 方向に所定角度傾斜して形成されている。このように形成された第2のバッフル プレート52は第1のバッフルプレート51のタービン側(図2において左側) に第1のバッフルプレート51と軸方向に重合して配設される。この第2のバッ フルプレート52は、その内周がポンプハブ48に嵌合され、その外周部が上記 ポンプシェル412のコアリング411とタービンシェル422のコアリング4 21によって形成される空間内に配置されている。このように第1のバッフルプ レート51と軸方向に重合して配設された第2のバッフルプレート52は、第1 のバッフルプレート51に対して相対回転可能に構成されている。なお、第2の バッフルプレート52は、ポンプハブ48に装着されたスナップリング481に よって図2において左方への軸方向移動が規制されている。

[0023]

上記第1のバッフルプレート51に形成された第1の長穴512と第2のバッフルプレート52に形成された第2の長穴522には、該両長穴に沿って移動可能な錘部材53が挿通して配設されている。この錘部材53は、比重の重い金属材によって形成された段付きボルト531とナット532とからなっている。段付きボルト531は上記第1の長穴512および第2の長穴522の幅寸法より大径に形成された頭部531aと、第1の長穴512および第2の長穴522の幅寸法より僅かに小径に形成された大径部531bと、該大径部531bより小径に形成され外周にネジを備えた小径部531cとからなっており、大径部53

1 bの軸方向長さは第1のバッフルプレート51と第2のバッフルプレート52 の厚さを合計した寸法より僅かに長く形成されている。このように形成された段付きボルト531は、第1のバッフルプレート51に形成された第1の長穴512と第2のバッフルプレート52に形成された第2の長穴522に挿通し、小径部531cに形成されたネジにナット532を螺合することによって、両長穴に沿って移動可能に配設される。この段付きボルト531とナット532とからなる錘部材53は、ポンプ41と一体的に回転する第1のバッフルプレート51とともに回転し、この回転により遠心力が生ずる。この遠心力の大きさに対応して錘部材53は、第1のバッフルプレート51に形成された第1の長穴512と第2のバッフルプレート52に形成された第2の長穴522に沿って内径端位置から外形端に向けて移動する。

[0024]

第1の実施形態におけるバッフル機構5は、上記第2のバッフルプレート52 を第1のバッフルプレート51に対して所定方向に回動するように付勢する弾性 付勢手段54を具備している。図示の弾性付勢手段54は、図7に示すように第 1のバッフルプレート51および第2のバッフルプレート52の外周部に周方向 に所定の間隔をおいて3個配設されている。この弾性付勢手段54は、第1のバ ッフルプレート51と第2のバッフルプレート52との間に配設された圧縮コイ ルバネ541からなっている。即ち、圧縮コイルバネ541は、第1のバッフル プレート51と第2のバッフルプレート52の互いに対向する位置に外方へ膨出 して形成された断面が半円形状のバネ収容部513と523内に配設されている 。この圧縮コイルバネ541の一端は第1のバッフルプレート51に形成された 係合突起514に嵌合され、圧縮コイルバネ541の他端第2は第2のバッフル プレート52に形成された係合突起524に嵌合されている。従って、第2のバ ッフルプレート52は圧縮コイルバネ541のバネ力によって図5において矢印 で示す方向に回動すべく付勢されている。この結果、第1のバッフルプレート5 1即ちポンプ41が所定の回転速度に達し、錘部材53に所定の遠心力が作用す るまでは、図5に示すように第1のバッフルプレート51に形成された長穴51 2と第2のバッフルプレート52に形成された長穴522の内径端が重合する位 置に位置付けられている。この状態においては、第1のバッフルプレート51に 形成された第1の開口511と第2のバッフルプレート5に形成された複数の第 2の開口521の重合量が最も小さくなるように、即ちバッフルプレートによる 邪魔面積が最も大きくなるように設定されている。従って、図5に示す状態にお いてはバッフル機構5における作動流体の流路面積が最小となる。

[0025]

一方、第1のバッフルプレート51即ちポンプ41が所定の回転速度以上にな り錘部材53に所定以上の遠心力が作用すると、錘部材53は圧縮コイルバネ5 41のバネ力に抗して第1のバッフルプレート51に形成された第1の長穴51 2に沿って外形端に向けて移動する。この結果、錘部材53が嵌合している第2 の長穴522を備えた第2のバッフルプレート5は、図6に示すように圧縮コイ ルバネ541のバネ力に抗して矢印で示す方向に回動せしめられる。錘部材53 に所定以上の遠心力が作用した図6に示す状態においては、第1のバッフルプレ ート51に形成された第1の開口511と第2のバッフルプレート52に形成さ れた複数の第2の開口521の重合量が最も大きくなるように(図示の実施形態 においては両開口が完全に重合するように構成されている)、即ちバッフルプレ ートによる邪魔面積が最も小さくなるように設定されている。従って、図6に示 す状態においてはバッフル機構5における作動流体の流路面積が最大となる。以 上のように、第1のバッフルプレート51および第2のバッフルプレート52に 形成された第1の長穴512および第2の長穴522と、錘部材53および弾性 付勢手段54は、第1のバッフルプレート51と第2のバッフルプレート52と の間に配設され第1のバッフルプレート51および第2のバッフルプレート52 に作用する遠心力対応して第2のバッフルプレート52を回動せしめる遠心力作 動手段として機能する。

[0026]

以上のように第1の実施形態におけるバッフル機構5によれば、ポンプ41の 回転速度が所定値(例えば、ディーゼルエンジンのアイドリング回転速度である 500rpm)に達するまでは図5に示すようにバッフルプレートによる邪魔面 積が最も大きく、バッフル機構5における作動流体の流路面積が最小となるので 、第1のバッフルプレート51および第2のバッフルプレート52に衝突する作動流体の量が増大し作動流体の流速が減衰するため、伝達トルクが減少する。従って、ポンプとタービンとの速度比(e)が零(0)即ちポンプが回転しタービンが停止している状態であるエンジンのアイドリング運転時におけるドラッグトルクを低減することができる。一方、ポンプ41即ち第1のバッフルプレート51の回転速度が所定値より高速になると錘部材53に作用する遠心力が増大するため、図6に示すようにバッフルプレートによる邪魔面積が小さく、バッフル機構5における作動流体の流路面積が大きくなるので、循環する作動流体は第1のバッフルプレート51および第2のバッフルプレート52による邪魔作用を大きく受けることなくポンプ41に流入するので、エンジンの高速運転時においては伝達効率の低下を招くことがない。

[0027]

図10は上記バッフル機構 5 を装備した流体継手の特性線図である。図10において横軸はポンプとタービンとの速度比(e)、縦軸は流体継手の入力容量係数(τ)である。図10において、破線はディーゼルエンジンのアイドリング回転速度(例えば、500 r p m)時の特性、1点鎖線は発進時のエンジン回転速度(例えば、1000 r p m)時の特性、実線はエンジンの最大トルク時(例えば、1500 r p m)の特性である。即ち、実施形態におけるバッフル機構 5 を装備した流体継手は、エンジンの運転状態に対応した特性が得られるので、アイドリング運転時におけるドラッグトルクを低減することができるとともに、運転者の運転感覚に合致した伝達トルクが得られ車両の発進を円滑にすることができる。

[0028]

次に、バッフル機構の第2の実施形態について、図8および図9を参照して説明する。なお、第2の実施形態におけるバッフル機構5aにおいては、上記図1 乃至図7の実施形態におけるバッフル機構5の構成部材と同一部材には同一符号を付してその詳細な説明は省略する。

第2の実施形態におけるバッフル機構5aは、第2のバッフルプレート52を 第1のバッフルプレート51に対して所定方向に回動するように付勢する弾性付 勢手段54aとして引っ張りコイルバネ541aを用いたものである。この引っ 張りコイルバネ541aを配設するために、第1のバッフルプレート51および 第2のバッフルプレート52には、その外周部に3個の切欠部514および52 4が形成されている。この3個の切欠部514および524にそれぞれ配設され た引っ張りコイルバネ541aは、その一端が第1のバッフルプレート51に係 止され、その他端が第2のバッフルプレート52に形成されている。従って、第 2のバッフルプレート52は引っ張りコイルバネ541aのバネ力によって図8 において矢印で示す方向に回動すべく付勢されている。この結果、第1のバッフ ルプレート51即ちポンプ41が所定の回転速度に達し、錘部材53に所定の遠 心力が作用するまでは、図8に示すように第1のバッフルプレート51に形成さ れた第1の長穴512と第2のバッフルプレート52に形成された第2の長穴5 22の内径端が重合する位置に位置付けられている。この状態においては、第1 のバッフルプレート51に形成された第1の開口511と第2のバッフルプレー ト5に形成された複数の第2の開口521の重合量が最も小さくなるように、即 ちバッフルプレートによる邪魔面積が最も大きくなるように設定されている。従 って、図8に示す状態においてはバッフル機構5における作動流体の流路面積が 最小となる。

[0029]

一方、第1のバッフルプレート51即ちポンプ41が所定の回転速度以上になり錘部材53に所定以上の遠心力が作用すると、錘部材53は圧縮コイルバネ541aのバネ力に抗して第1のバッフルプレート51に形成された第1の長穴512に沿って外形端に向けて移動する。この結果、錘部材53が嵌合している長穴522を備えた第2のバッフルプレート5は、図9に示すように引っ張りコイルバネ541aのバネ力に抗して矢印で示す方向に回動せしめられる。錘部材53に所定以上の遠心力が作用した図9に示す状態においては、第1のバッフルプレート51に形成された第1の開口511と第2のバッフルプレート52に形成された複数の第2の開口521の重合量が最も大きくなるように、即ちバッフルプレートによる邪魔面積が最も小さくなるように設定されている。従って、図9に示す状態においてはバッフル機構5における作動流体の流路面積が最大となる

。従って、第2の実施形態におけるバッフル機構5aも上述した第1の実施形態におけるバッフル機構5と同様の作用効果を奏する。

[0030]

上述した第1の実施形態および第2の実施形態においては、バッフル機構5および5aを構成する第1のバッフルプレート51をポンプ41と一体的に回転するように構成したが、第1のバッフルプレート51をタービン42と一体的に回転するように構成しても同様の効果を奏する。また、上述した第1の実施形態および第2の実施形態においては、第1のバッフルプレートと51第2のバッフルプレートとの間に配設され第1のバッフルプレート51および第2のバッフルプレート52に作用する遠心力対応して第2のバッフルプレート52を回動せしめる遠心力作動手段を構成する第1のバッフルプレート51と第2のバッフルプレート52に形成された第1の長穴512と第2の長穴522は、中心を通る径方向直線に対して互いに反対方向に所定の角度傾斜して形成した例を示したが、第1の長穴512と第2の長穴522の少なくとも一方が中心を通る径方向直線に対して形成されていればよい。

[0031]

【発明の効果】

本発明による流体継手は以上のように構成されているので、以下に述べる作用効果を奏する。

[0032]

即ち、本発明においては、ポンプシェルとタービンシェルによって形成される流体循環路内に配設されたバッフル機構は、周方向に複数の第1の開口を備えポンプまたはタービンと一体的に構成された環状の第1のバッフルプレートと、周方向に複数の第2の開口を備え第1のバッフルプレートに対して相対回転可能に重合して配設された環状の第2のバッフルプレートと、第1のバッフルプレートの回転速度に対応して第2のバッフルプレートを該第1のバッフルプレートに対して相対的に回動せしめる遠心力作動手段とを具備しており、該遠心力作動手段が第1のバッフルプレートの回転速度が遅いときは第1の開口と第2の開口との重合量が小さくなるように第2のバッフルプレートを第1のバッフルプレートに

対して位置付け、第1のバッフルプレートの回転速度が速くなると第1の開口と 第2の開口との重合量が大きくなるように第2のバッフルプレートを第1のバッ フルプレートに対して相対的に回動せしめるので、高速回転時における伝達トル クを低下させることなく、ドラッグトルクを効果的に低減することができる。

【図面の簡単な説明】

図1】

本発明に従って構成された流体継手を装備した駆動装置の一実施形態を示す断面図。

【図2】

本発明に従って構成された流体継手の実施形態を示す断面図。

【図3】

図2に示す流体継手に装備されるバッフル機構の第1の実施形態を構成する第 1のバッフルプレートの正面図。

図4

図2に示す流体継手に装備されるバッフル機構を構成する第2のバッフルプレートの正面図。

【図5】

図2に示す流体継手に装備されるバッフル機構の第1の作動状態を示す説明図

【図6】

図2に示す流体継手に装備されるバッフル機構の第2の作動状態を示す説明図

【図7】

図5におけるA-A線断面図。

【図8】

本発明に従って構成された流体継手に装備されるバッフル機構の第2の実施形態を示すもので、第1の作動状態を示す説明図。

【図9】

本発明に従って構成された流体継手に装備されるバッフル機構の第2の実施形

態を示すもので、第2の作動状態を示す説明図。

【図10】

本発明に従って構成された流体継手の特性線図。

【図11】

従来用いられている流体継手の特性線図。

図12]

従来用いられている流体継手の一例における流体継手内部の作動流体の流れを 示す説明図。

【図13】

従来用いられている流体継手の他の例における流体継手内部の作動流体の流れ を示す説明図。

【符号の説明】

2:内燃機関

21:クランク軸

4:流体継手

40:流体継手ハウジング

41:ポンプ

411:ポンプのコアリング

412:ポンプシェル

413:インペラ

5:

42:タービン

421:タービンのコアリング

422:タービンシェル

423:ランナ

43:ケーシング

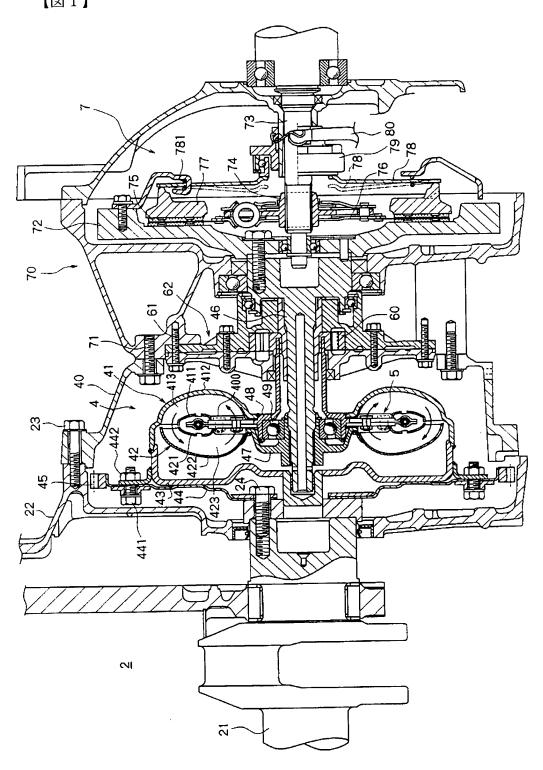
44:ドライブプレート

45:リングギヤ

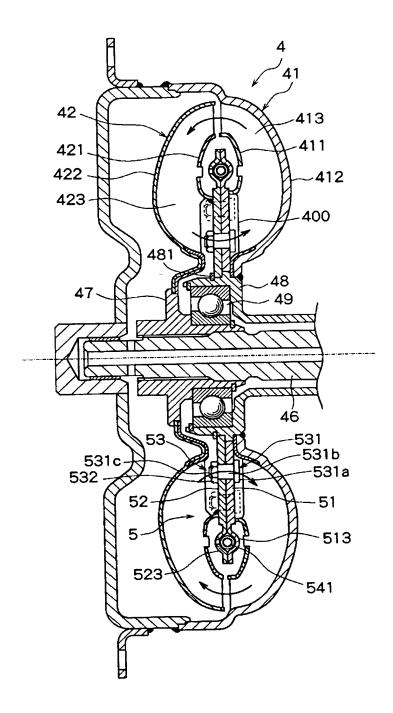
46:出力軸

- 47:タービンハブ
- 48:ポンプハブ
- 5:バッフル機構
- 51:第1のバッフルプレート
- 511:第1の開口
- 512:第1の長穴
 - 52:第2のバッフルプレート
- 521:第2の開口
- 522:第2の長穴
 - 53:錘部材
 - 5 4 : 弹性付勢手段
- 541:圧縮コイルバネ
- 5 4 a : 弹性付勢手段
- 541a:引っ張りコイルバネ
 - 60:油圧ポンプ
 - 62:ポンプハウジング
 - 7:摩擦クラッチ
 - 70:クラッチハウジング
 - 72:クラッチドライブプレート
 - 73: 伝動軸
 - 74:クラッチハブ
 - 75:クラッチフェーシング
 - 76:ドリブンプレート
 - 77:プレッシャープレート
 - 78:ダイアフラムスプリング
 - 79:レリーズベアリング
 - 80:クラッチレリーズフォーク

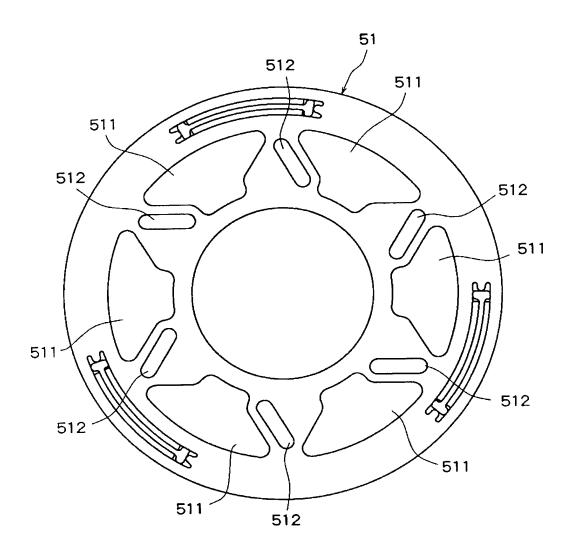
【書類名】図面【図1】



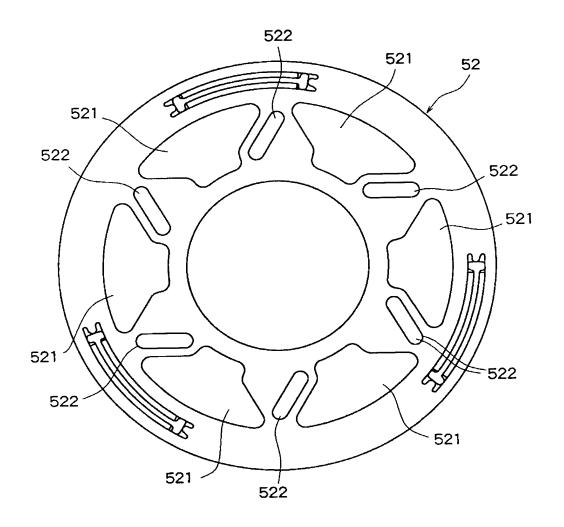
【図2】



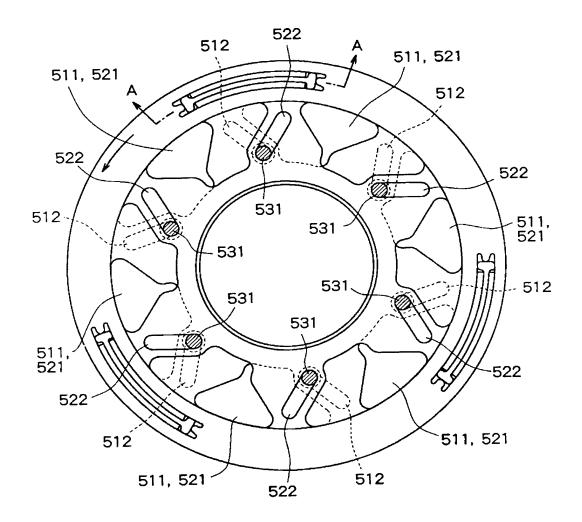
【図3】



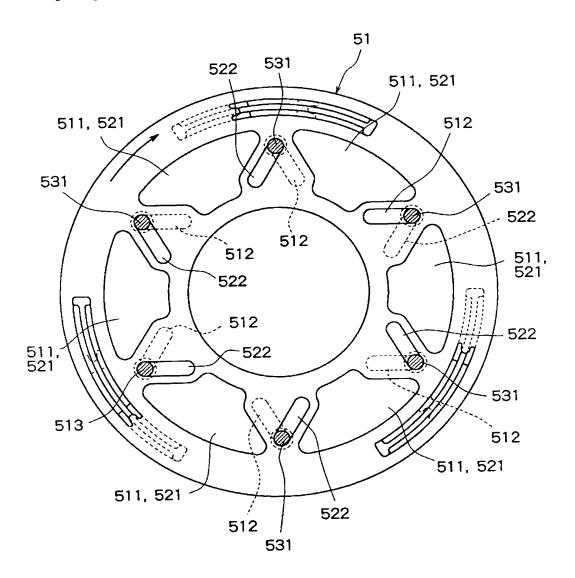
【図4】



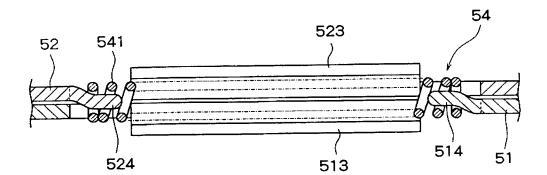
【図5】



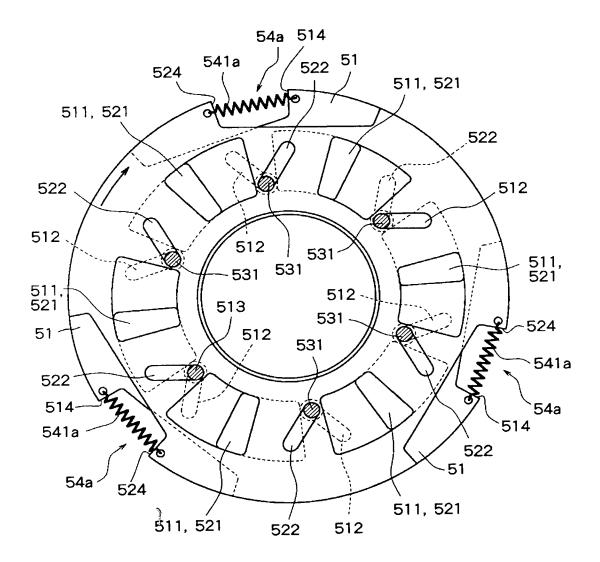
【図6】



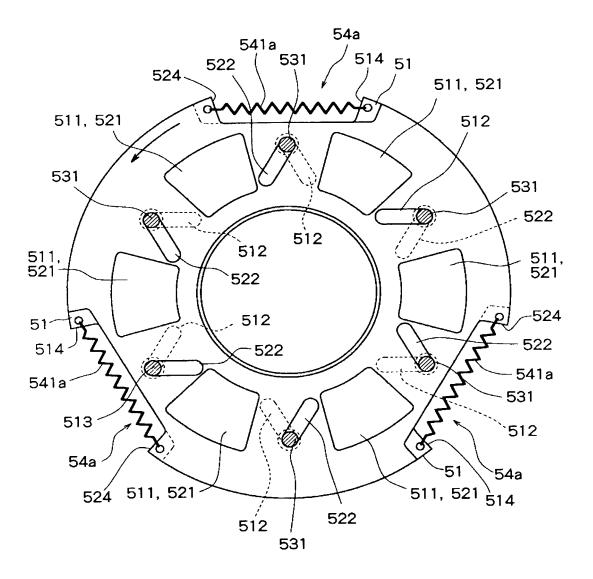
【図7】

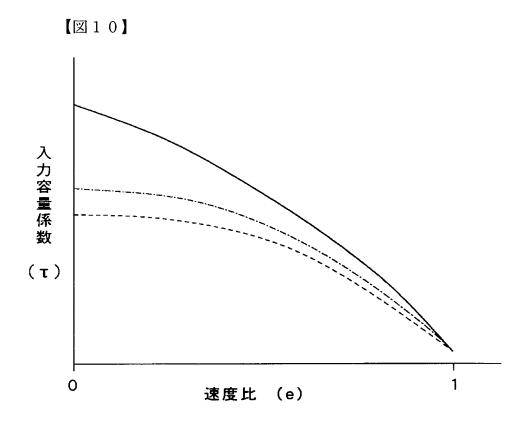


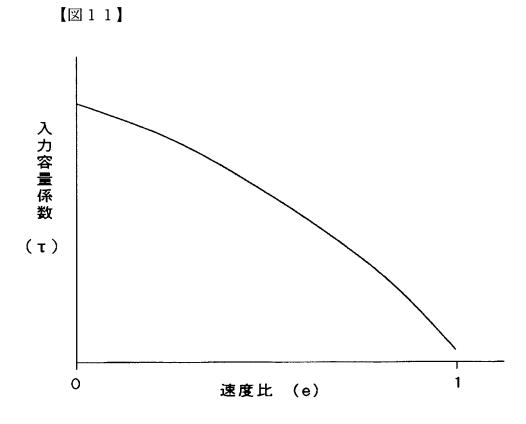
【図8】



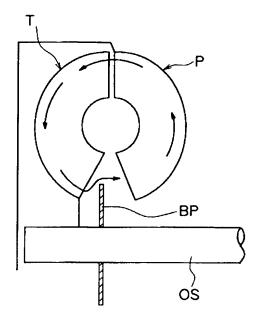
【図9】



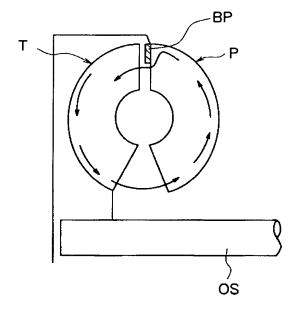




【図12】



【図13】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 バッフルプレートによる有効邪魔面積を回転速度に対応して変化する ことがでできるバッフル機構を備えた流体継手を提供する。

【解決手段】 ポンプシェルと該ポンプシェル内に配設された複数個のインペラとを有するポンプと、ポンプと対向して配設されたタービンシェルと該タービンシェル内に配設された複数個のランナとを有するタービンと、ポンプシェルとタービンシェルによって形成される流体循環路内に配設されたバッフル機構とを具備する流体継手であって、バッフル機構は、複数の第1の開口を備えた第1のバッフルプレートと、複数の第2の開口を備え第1のバッフルプレートに対して相対回転可能に重合して配設された第2のバッフルプレートと、第1のバッフルプレートの回転速度に対応して第2のバッフルプレートを第1のバッフルプレートに対して相対的に回動せしめる遠心力作動手段とを具備している。

【選択図】 図2

ページ: 1/E

認定・付加情報

特許出願の番号 特願2002-304300

受付番号 50201571690

書類名 特許願

担当官 神田 美恵 7397

作成日 平成14年11月 8日

<認定情報・付加情報>

【提出日】 平成14年10月18日

【特許出願人】

【識別番号】 000000170

【住所又は居所】 東京都品川区南大井6丁目26番1号

【氏名又は名称】 いすゞ自動車株式会社

【代理人】 申請人

【識別番号】 100075177

【住所又は居所】 東京都港区西新橋1丁目1番21号 日本酒造会

館

【氏名又は名称】 小野 尚純

【代理人】

【識別番号】 100113217

【住所又は居所】 東京都港区西新橋1丁目1番21号 日本酒造会

館3階 小野特許事務所

【氏名又は名称】 奥貫 佐知子

特願2002-304300

出願人履歴情報

識別番号

[000000170]

1. 変更年月日

1990年 8月24日

[変更理由]

新規登録

住 所

東京都品川区南大井6丁目22番10号

氏 名

いすゞ自動車株式会社

2. 変更年月日

1991年 5月21日

[変更理由]

住所変更

住 所

東京都品川区南大井6丁目26番1号

氏 名

いすゞ自動車株式会社